DOUBLE-OFFSET TYPE CONSTANT SPEED UNIVERSAL JOINT

Publication number: JP1188719 (A)

Publication date:

1989-07-28

Inventor(s):

KATO MASAHIRO; NIKI MOTOHARU

Applicant(s):

NTN TOYO BEARING CO LTD

Classification:

- international:

F16D3/227; F16D3/16; (IPC1-7): F16D3/21

- European:

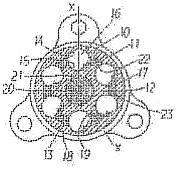
F16D3/227

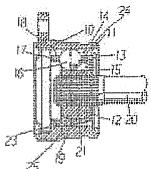
Application number: JP19880013422 19880122 **Priority number(s):** JP19880013422 19880122

Abstract of JP 1188719 (A)

PURPOSE:To restrain generation of vibration by alternatively widing the three guide clearances in the circumferential direction at least one of the guide parts consisting of a cage and an external ring and of the cage and an internal ring so that the cage is slided and guided at three points.

CONSTITUTION:Pockets 22 are formed in the circumferentially arranged positions in a cage 17 and contain balls 16. The external face of the columnar part 23 of each of the pockets 22 is slided on and guided by the internal surface 11 of an external ring 10. Of the six columnar parts 23, three parts alternatively arranged are formed with the slightly shorter diameter so that the columnar parts 23 have the guide parts 24 and the small diameter parts 25 arranged alternatively.; The number of the sliding contact parts between the cage 17 and the external ring 10 is changed from six to three, whereby greatly reducing the six-phase composition of inductive thrust force. The generation of vibration may then be restrained.





Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-188719

⑤Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成1年(1989)7月28日

F 16 D 3/21

G-2125-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全6頁)

図発明の名称 ダブルオフセツト型等速自在継手

②特 願 昭63-13422

正 啓

②出 願 昭63(1988) 1月22日

⑩発明者 加藤

静岡県磐田市見付5977-1 見付ハイツ

⑩発 明 者 仁 木 基 晴

奈良県北葛城郡新庄町疋田235-21

の出 願 人 エヌ・テー・エヌ東洋

大阪府大阪市西区京町堀1丁目3番17号

ベアリング株式会社

明 箱 書

1. 発 明 の 名 称 ダブルオフセット型等速自在継手

2. 特許請求の範囲

(1) . 外輪の内面を対すの外部の外部では、 ・ 外輪のの下きのとは、 ・ ですり、 ・ には、 ・ ですり、 ・ には、 ・ ですり、 ・ には、 ・ でも、 ・ でも、 ・ でも、 ・ でも、 ・ には、 ・ でも、 ・ でも、 ・ でも、 ・ には、 ・ でも、 ・ できる、 ・ でも、 ・ できる、 ・ でも、 ・ できる、 ・ でも、 ・ できる、 ・ でも、 ・ でも、

(2)、上記ケージと外輪、およびケージと内輪の

案内部の隙間を交互に三箇所大きく、且つケージの外径、内径側互いに位相をずらせて、 夫々三箇所にてケージを摺動案内したことを 特徴とする特許請求の範囲第1項記載のダブ ルオフセット型等速自在継手。

3. 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

この発明は、主として自動車に適用される ダブルオフセット型等速自在継手に関するも のである。

【従来技術およびその問題点】

ダブルオフセット型等連自在継手は、第1 1 図に示すように、外輪1の内面および球形内輪2の外面に軸方向の六本のトラック溝3、4を等角度に形成し、そのトラック溝3、4に組込んだボール5をケージ6で支持し、このケージ6の外周を球面7とし、かつ内周を内輪2の外周に適合する球面8とし、各球 面 7. 8 の中心(イ)、(ロ)を外輪 1 の軸 心上において軸方向に位置をずらしてある。

上記構成からなるダブルオフセット型等速 自在継手は、トラック溝 3. 4とボール 5 の 係合によって回転トルクの伝達が行われ、プ ランジングに対しては、ボール 5 がトラック 溝 3 に沿って転動してこれを吸収する。

ところで、継手が作動角をとる状態で回転トルクを伝達する場合、ダブルオフセット型等連自在継手において、トラック溝 3 、 4 とポール 5 との 篏合において転がりと滑りが発生し、また、ケージ 6 と外輪 1 およびケージ6 と内輪 2 との間において滑りが発生する。

プランジング型等速ジョイントは、上記のように、転がりに比べて滑りの要素がきわめて多い。このため、作動角をもって回転トルクを伝達すると、摺動部分の摩擦抵抗によって軸力が発生する。 ダブルオフセット型等速自在継手は、外輪1の内面に60°の間隔をおいてトラック溝3を設けてあるため、第

12図に示すように1回転につき、6回の変 動する軸力が発生する。

このような軸力の発生サイクルとエンジン振動、或いは車体、サスペンション等の固有振動数とが合致すると、車体に共振を誘発して乗員に不快感を与えるため、上記の軸力は可能な限り低くすることが望ましい。

そこで、プランジング型等速自在継手においては、内部に潤滑剤を充塡して摩擦抵抗を 下げ、摺動性の向上を図るようにしている。

しかし、上記グリースを充塡したダブルオフセット型等速自在継手にもかかわらず実装車においては、高速走行時においてビート音やこもり音が発生し、また、車体が振動する

【発明の目的】

この発明の目的は、潜動部分の摩擦抵抗を 減少することにより、誘起スラスト力の低減 を図り、振動の発生を抑制したダブルオフセ

w ト型等速自在継手を提供するにある。 ig

【発明の構成】

【実施例】

ダブルオフセット型等速自在継手において 、その継手が作動角をもって回転トルクを伝 遠したときにシャフトに発生する軸力は、誘起スラスト力と考えられ、ここで、誘起スラスト力と考えられ、ここで、誘起スラスト力とは、維手の駆動軸と被駆動軸を軸方向にスライドさせずに作動角をもって回転トルクをかけた時に発生する軸方向力を称し、

以下本発明を第1図~第11図に示す実施例に基づいて詳細に説明する。

第1 図は本発明の第一の実施例を示す機断 面図、第2 図は同上級断面図(X - X 断面)

外輪10の円筒状内面11および球状内輪 12の外面13に軸方向ストレートに延びる 六本のトラック溝14、15を円周等角度に 形成し、そのトラック溝14、15間に組込 んだボール16をケージ17で支持し、この内 の外間18を球面状とし、且つ内 間19を内輪12の外面13に適合する球面 状とし、各球面の曲率中心(A)、(B)を 外輪10の軸心上において軸方向に継手中心 (O) に対し等距離だけ位置をずらしてある。20 は内輪 12 からの回転トルクをセレーション21を介して伝達する被駆動軸である

第4図は本発明の第二の実施例を示す機断 面図、第5図は同上級断面図 (Y-Y断面) である。なお、同一部品、同一部分には同じ、符号を付してその詳細な説明を省略する。

外輪26の内面27は、ケージ28と摺接し、案内をしているか、トラック溝14間の内面27は、六箇所の内、三箇所だけ内径がで大径に形成されており、従って案内内内で、29と大径面30が夫々交互になるよう構とされている。このように上記第一の実施例と同様、ケージ28と外輪26の内面27との間接を従来の六箇所から三箇所にしたので、誘起スラストカの六次成分を減少させることができる。

第6図は本発明の第三の実施例を示す機断 面図、第7図は同上縦断面図(Z - Z 断面) である。

ケージ 3 1 の六本の柱部 3 2 内、交互に三 箇所内径が僅かに大径に形成されており、従って柱部 3 2 は案内部 3 3 と大径部 3 4 が交 互になるよう構成されている。

第8図は本発明の第四の実施例を示す横断

面図、第9図は同上縦断面図(W-W断面)である。

この場合、外輪、内輪で細工をすればケージは従来通りのもので良く、外輪、内輪の成形型を変更するだけで加工工数は増えず、コストアップはない。以上説明した実施例では、従来のものに比べ誘起スラストカの六次成分が減少するこれに対して更に、上記した案内部の構成を全ての摺接部に施せば、誘起ス

ラスト力の六次成分、三次成分を減少させる こともできる。

第五の実施例はケージだけを細工したものを示したが本発明はこれに限らず、外輪, 内輪で細工しても良く、またケージと外輪およびケージと内輪というように組み合せても良い。この場合外輪, 内輪側で細工すればケー

ジは従来のもので良く、加工工数は増えない が継手を組立る際、その三箇所の案内部の位 相を考慮して行なう必要がある。

一方、ケージのみで細工すれば外輪,内輪は従来のもので良く、継手の組立ての際も、 三箇所の案内部の位相を考慮して行なう必要 はない。

【効果】

以上のように、この発明においてはケージ 内隙間を三箇所大きくし、残る三箇所でケ ージを案内するようにしたので、軸力が低減 し、且つエンジン等において発生する優勤を 吸収することができる。

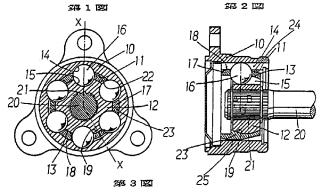
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第一の実施例を示す機断面図、第2図は同上縦断面図、第3図は本発明の継手の誘起スラスト力を測定した結果を示すグラフ、第4図は本発明の第二の実施例を示す機

断面図、第5図は同上級断面図、第6図は本発明の第三の実施例を示す機断面図、第7図は同上級断面図、第9図は本発明の第四の実施例を示す機断面図、第9図は同上級断面図、第10 図は本考案の第五の実施例を示す機断面図、第10 は本考案の第五の実施例を示す機断面図、第10 は本考案の第五の実施例を示す機断面図、第11図は従来のダブルオフセット型等連直在継手を示す級断面図、第12図は従来の継手が1回転に於ける軸力を表わした図、第13図は従来の継手の誘起スラスト力を測定した結果を示すグラフである。

1 0.	2 6	外輪
11.	2 7	外輪內面
12,	3 5	内輪
13.	36	内輪外面
14.	1 5	トラック溝
16 -	·	ボール
17.	28.31.37.40	ケージ
23.	32.41	ケージの柱部
24.	3 3	ケージ外周案内部

2 5		ケージ外周小径部
2 9		外輪のケージ案内面
3 0		外輪内面の大径面
3 4	······································	ケージ内周小径部
3 8		内輪のケージ案内面
3 9		内輪外面の小径面



特許出願人

エヌ・テー・エヌ東洋ペアリング株式会社

